

Новые технологии на страже

Штрафы за сброс ненормативно очищенных стоков — бич практически любого промышленного предприятия. Не обошли стороной они и пермское АО «ОДК-СТАР». Вообще-то наше предприятие не входит в число тех, кто оказывает слишком сильное влияние на загрязнение окружающей среды. Но использование в технологическом процессе бензина, керосина и других легковоспламеняющихся жидкостей приводило к тому, что их обнаруживали в канализационных стоках в концентрациях, превышающих установленные нормы. Отсюда — штрафы от ООО «Новогор-Прикамье».

Для того чтобы решить эту проблему раз и навсегда, на предприятии решили подойти к ней кардинально.

— Прежде всего, мы постарались понять, откуда ЛВЖ попадает в канализацию, — рассказывает главный механик Андрей Федорович Комяк. — Пришли к выводу, что главная причина — заправочные емкости и устаревшие сливы с прокачных установок, испытательных стендов и другого оборудования. Все они были изготовлены лет 50 назад, металл пришел в негодность. Следовательно, их надо заменить.

На эти ремонтные работы, которые под руководством отдела главного механика проводил цех 62, а ему помогали строители, энергетики и транспортники предприятия, практически, ушло два года.

Проект модернизированных емкостей объемом от 3 до 10 куб. метров подготовил ведущий инженер-конструктор ОГМех Дмитрий Ильдусович Сунгатуллин. Ведь на предприятии около десятка мест, где потребовалось заменить емкости и установить дополнительные. Правда, самым трудным оказалось не это. Больших усилий потребовала замена сливных трубопроводов. Потребовалось вскрывать полы в помещениях, проводить масштабные земляные работы, строго соблюдать требования пожарной безопасности.

О том, каких масштабов были проведенные работы, говорит хотя бы такой факт. В бюджет ОГМех на 2018 год по статье «работы по плану мероприятий по исключению попадания отработанных ЛВЖ в канализацию» было заложено 9,5 миллионов рублей. На сегодняшний день все они практически освоены. А самое главное, получен должный результат. При нормативах наличия нефтепродуктов в промышленных стоках 5,3 гр./куб.м., сейчас фиксируется 4,9. Исследования стоков провели независимые эксперты — ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пермском крае». А лаборатория санпроанализа

Центральной заводской лаборатории предприятия отныне ежедневно выполняет замеры на 3 выпускных колодцах и ряде внутренних, чтобы определить нарушителя и по горячим следам ликвидировать попадание ЛВЖ в канализацию.

— Мы не только провели замену всех сливных трубопроводов и емкостей, но и ведем разъяснительную работу среди работников предприятия. Во всех санузлах в цехах размещены плакаты о недопустимости слива в канализацию эмульсии, масла и ЛВЖ. — продолжает главный механик Андрей Федорович Комяк. — Конечно, подобные действия и раньше редко кто совершал. Но напомнить лишней раз производственные правила тоже не помешает.

Более того, столкнувшись с большой трудосемкостью по замене сливов, на предприятии пришли к выводу, что нужно менять сам принцип их устройства и перейти на принудительную откачку. Сейчас разрабатывается проект установки сливов на поверхности с учетом всех нормативов пожарной безопасности. Это позволит значительно упростить их ремонт и замену. Проект уже практически готов к исполнению. Дело только за насосами по перекачке ЛВЖ. Конечная работа намечена на май 2019 года.

Для того, чтобы полностью ликвидировать наличие нефтепродуктов в стоках предприятия, в АО «ОДК-СТАР» в стадии реализации находится еще один проект. Это строительство флотационных станций очистки стоков. В ближайшее время должна заработать первая флотационная станция, а всего их планируется построить три — на всех выпускных колодцах, через которые стоки предприятия уходит в городскую сеть.

— Задачу очистить стоки «до слезы ребенка» никто не ставит, — говорит главный энергетик предприятия Роман Иванович Косарев. — Задача ставится — добиться очистки до минимально допустимых концентраций. Конечно, такую воду пить нельзя, купаться в ней не стоит, но за подобную концентрацию нефтепродуктов нам уже не предъявят штрафы «Новогор». После воздействия специальных реагентов на нефтепродукты они будут извлекаться из стоков и утилизироваться. Но это будет уже не вредные для окружающей среды вещества.

— Сейчас мы готовимся к монтажу флотационной установки на выпуске, через который уходит 70 процентов всех стоков предприятия, — говорит главный энергетик. — Затраты очень большие — 8,5 миллионов рублей. Существенные суммы планируются и на будущий год. Природоохранные мероприятия очень дорогостоящие. Но они позволяют нам заботиться об охране окружающей среды, а потому предприятие идет на эти траты.

Все для любознательных

Словосочетание «дуальное образование» становится все более популярным. Вот и у нас на предприятии приступила к занятиям уже третья группа студентов-первокурсников колледжа «Оникс», которые часть времени учатся в аудиториях, а потом получают практические навыки непосредственно в цехах предприятия.

— В «Ониксе» ребята получают профессию слесаря-ремонтника, — рассказывает специалист отдела по подготовке и развитию персонала Екатерина Лунегова. — У нас на предприятии учащиеся получают еще одну профессию — слесаря механосборочных работ. В течение ноября

13 человек занимались в нашем учебном центре, а на следующем этапе обучения пойдут в цеха.

Студентов «Оникса» знакомят не только с той специальностью, которая будет записана в их дипломе, но и с другими профессиями, а для этого устраивают ребятам экскурсии по цехам и производствам.

14 ноября студенты-дуальщики побывали в цехе 50, где об особенностях сборочного производства им рассказал ведущий инженер-экспериментатор Олег Сырохватов. Еще одна экскурсия состоялась 20 декабря. Сначала мальчишки побывали в цехах главного механического корпуса, а потом в цехах 11 и 10.

Экскурсию по цехам механического производства проводил заместитель начальника ОПТО Сергей Владимирович Иванов. Он показал ребятам разные типы станков, провел по участку ПГТ, в 11 цехе учащиеся посмотрели участки горячей и холодной штамповки. В цехе 10 экскурсию провела начальник техбюро Марина Михайловна Звягиза. Когда человек знает и любит свою работу, то и другим он может рассказать о ней очень интересно. А цех 10 — это целый мир, полный огня, расплавленного металла и массы самых разнообразных профессий. С ними познакомили ребят, показали, как заливают в кокиль расплавленный алюминий, как готовят земляные стержни и делают много другой работы.

Если после этого даже несколько человек придут на завод, свою роль такие экскурсии выполнят полностью. Кстати, из первой группы студентов «Оникса», проходивших дуальное обучение (их было всего 10 человек), шестеро уже пришли работать к нам на завод.

